INFORME DE MANTENIMIENTO

Número de Reg:
IM-485-2021

INSTRUMENTO	MICROPIPETA
FABRICANTE	CAPP
MODELO	B100-1
NUMERO DE SERIE	KK11475
CODIGO INTERNO	N/A
EMPRESA	Servicio Nacional de Aprendizaje Sena Regional Cauca
RESPONSABLE	Juan David Rojas
TELEFONO	322 446 85 45
EMAIL	jdrojas@sena.edu.co
DEPENDENCIA	Laboratorio de Análisis Ambientales Sede Popayán
FECHA	2 de Agosto de 2021



FIRMAS AUTORIZADAS

Realizado por:
Enrique Gonzalez
Especialista de servicio

SMART SOLUTIONS
Servicio Técnico

Este informe expresa fielmente el resultado de las mediciones realizadas. No podra ser reproducido total o parcialmente, excepto cuando se hayan obtenido previamente permiso por escrito del laboratorio que lo emite.
Los resultados contenidos en el presente informe se refieren al momento y condiciones en que se realizaron las mediciones. Smart Solutions Corp SAS no se hace responsable de los perjuicios que pueda derivarse del uso inadecuado de los equipos intervenidos.

INFORME DE MANTENIMIENTO

Número de Reg:
IM-485-2021

1. CARACTERISTICAS DEL INSTRUMENTO

Rango de medición: 10-100 ul
Division de escala: 0,02 ul
Unidad de medida: ul

2. PRUEBAS OPERATIVAS

PARTES	PRUEBAS OPERATIVAS	ESTADO
Tapa para controlador de volumen	Revisión y limpieza	ok
controlador de volumen variable	Revisión y limpieza	No
Parte de abajo	Revisión y limpieza	ok
junta tórica de sellado	Revisión y limpieza	No
Pistón	Revisión y limpieza	No
Sello	Revisión y limpieza	No
Eje	Revisión y limpieza	No
junta tórica	Revisión y limpieza	No
Eyector de puntas	Revisión y limpieza	ok

Observaciones:

* Se realizan pruebas iniciales de dosificación encontrando micropipeta fuera de tolerancias
* Se realiza desarme de la micropipeta según procedimiento de fábrica
* Junta torica de sellado, pistón, sello y eje se encuentran en mal estado.
* **Se realiza cambio de micropipeta por una Nueva Marca Brand Modelo 705882 S/N 20L88344**
* Se realiza limpieza del embolo y las paredes internas del cilindro
* Se lubrico el embolo y el pistón con grasa silicona especial para micropipetas
* Se verificó la integridad y ajuste de los mecánismos
* Se realiza verificación de su funcionamiento.